

Procédure pour faire des circuits imprimés

- 1- Couper sur la scie à ruban, un morceau de plaquette de cuivre plaqué d'un seul côté.
- 2- À l'aide du ruban adhésif, coller les deux extrémités de l'impression. Celle-ci doit être face au cuivre.
- 3- Percer à l'aide du foret 1/32 tous les trous. Avec le foret 1/16 les 4 trous pour les potentiomètres. Puis avec le foret 9/64 les 3 trous pour les vis.
- 4- Enlever l'impression.
- 5- Polir la plaque de cuivre avec une laine d'acier 000 afin d'enlever la couche d'oxydation. Le cuivre deviendra brillant.
- 6- Avec un marqueur permanent à pointe médium Sharpie ou Steadtler faire toutes les lignes et points du circuit imprimé 3 à 4 fois avec une attente de 5 minutes pour permettre à l'ancre de séchée.
- 7- Faire tremper la plaque de cuivre dans la solution de persulfate d'ammonium afin de dissoudre le cuivre. Utiliser une solution de 250g/L. Cette opération peut prendre environ 45 minutes dépendamment de la force de la solution.
Pour avoir de meilleurs résultats, il faut une agitation constante et un léger chauffage entre 45°C et 55°C.